

Línea H7000

Modelo	H7230	H313
Mando	TDF de 540 y 1000 rpm, engranajes cubiertos y 4 correas HB. Protegido por un embrague deslizante.	TDF de 1000 rpm, engranajes cubiertos y 4 correas HB. Protegido por un embrague deslizante. Con lanza giratoria.
Barra de corte		
Número de discos	8	8
Número de cuchillas	16 (2 por disco)	16 (2 por disco)
Velocidad	3.000 rpm	2.250 rpm
Ancho de corte	3.16 m	4 m
Ángulo y altura de corte	Control hidráulico estándar de 2 grados a 10 grados, con zapatas deslizantes.	Control hidráulico estándar de 2 grados a 10 grados, con zapatas deslizantes.
Despeje del suelo con el cabezal totalmente levantado	457 mm	457 mm
Descarga de material		
Ancho de salida	2.134 mm	2.438 mm
Andana	Regulable de 914 mm a 2.134 mm.	Regulable de 914 mm a 2.134 mm
Sistema Hidráulico		
Swing hidráulico	Estándar	Estándar
Levante hidráulico	Estándar (op. por 2 cilindros de actuación individual: maestro/esclavo)	Estándar (op. por 2 cilindros de actuación individual: maestro/esclavo)
Acondicionador		
Tipo	Rodillos con diseño Chevron de moldeado intercalado.	Rodillos con diseño Chevron de moldeado intercalado
Largo	2.591 mm	3.175 mm
Diámetro	264 mm	264 mm
Mando	Correa 4 HB y engranajes cubiertos.	Correa 4 HB y engranajes cubiertos
Velocidad	635 rpm	740 rpm
Velocidades		
En operación	0 - 14,5 km/h	0 - 14,5 km/h
En transporte	32 km/h	32 km/h

Línea RB

Modelo	RB460	RB560
Tamaño del rollo		
Diámetro	0,915 - 1,82 mts	0,915 - 1,82 mts
Ancho	1,18 mts	1,56 mts
Peso máximo	181 - 1.043 kg	227 - 1.136 kg
Recolector		
Ancho del recolector SuperSweep	1,53 mts	1,55 mts
Ancho del recolector XtraSweep	1,81 mts	2,07 mts
Número de barras XtraSweep	4	4
Número de púas XtraSweep	112	128
Levante hidráulico	Opcional	Opcional
Transmisión		
Velocidad de la toma de fuerza	540 rpm o 1.000 rpm	540 rpm o 1.000 rpm
Potencia requerida en la TDF	70 cv (con Cutter: 85cv)	80 cv

